



ШУК-0028 К ТУ ВУ 193215928.002-2019
(Система управления механикой сцены)

ПАСПОРТ



ООО «Завод промышленной механизации»
г. Минск – 2022 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОБОРУДОВАНИИ	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ	3
2.1 Технические данные и характеристики оборудования	3
3. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И ПРИНЦИП РАБОТЫ	3
3.1 Электрическая схема шкафа управления	3
3.2 Описание принципа работы	6
4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ	7
5. ХРАНЕНИЕ	7
6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	8
6.1 Общие указания	8
6.2 Требования к электробезопасности	8
7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	9
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	10
8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	11

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОБОРУДОВАНИИ

ШУК-0028 К ТУ ВУ 193215928.002-2019 (Система управления механикой сцены) предназначен для регулируемого управления перемещением лебедок, в дистанционном режиме управления. Шкаф управления выполнен в настенном корпусе.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ

2.1 Технические данные и характеристики оборудования

Технические данные и характеристики оборудования представлены в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – Основные технические данные оборудования

№	Параметр	Значение
1	Материал корпуса	Сталь
2	Исполнение	Настенное
3	Размер	900*600*300
4	Масса	20 кг
5	Напряжение питания	380 VAC
6	Частота питающей сети	50 Hz
7	Органы управления	На дверце шкафа
8	Подключение	Клеммное
9	Индикация сети	Наличие
10	Система аварийного останова	Наличие
11	Класс защиты	IP 54

3. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1 Электрическая схема шкафа управления

Электрическая схема шкафа управления, внешний вид лицевой стороны шкафа и электрическая схема общего питания представлены на рисунках 3.1 и 3.2 соответственно.

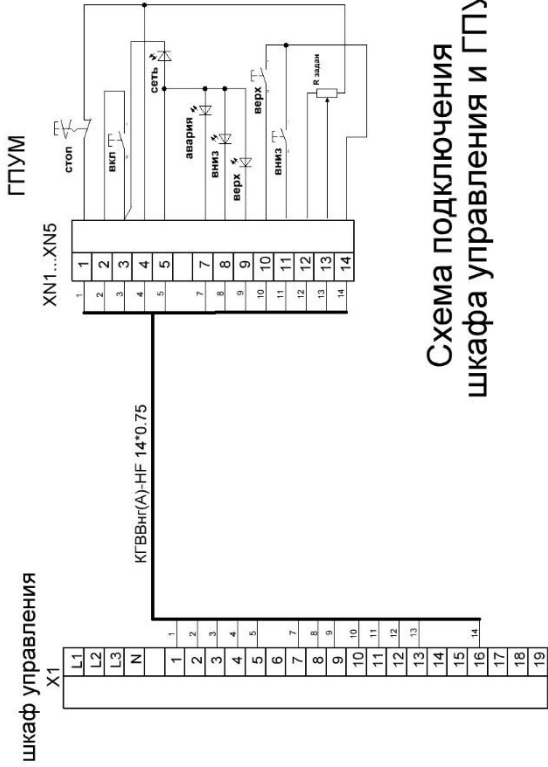


Схема подключения шкафа управления и ГПУМ

- XN1...XN5 - разъемы ГПУМ для подключения шкафов управления подъемов 1-5
- Длина кабеля подключения согласно монтажным расстояниям
- Допускается замена марки кабеля на аналогичный по своим характеристикам кабель или провод

Рисунок 3.1 – Электрическая схема подключения Главного пульта управления механикой (ГПУМ)

Схема шкафа питания расположенного в ГПУМ

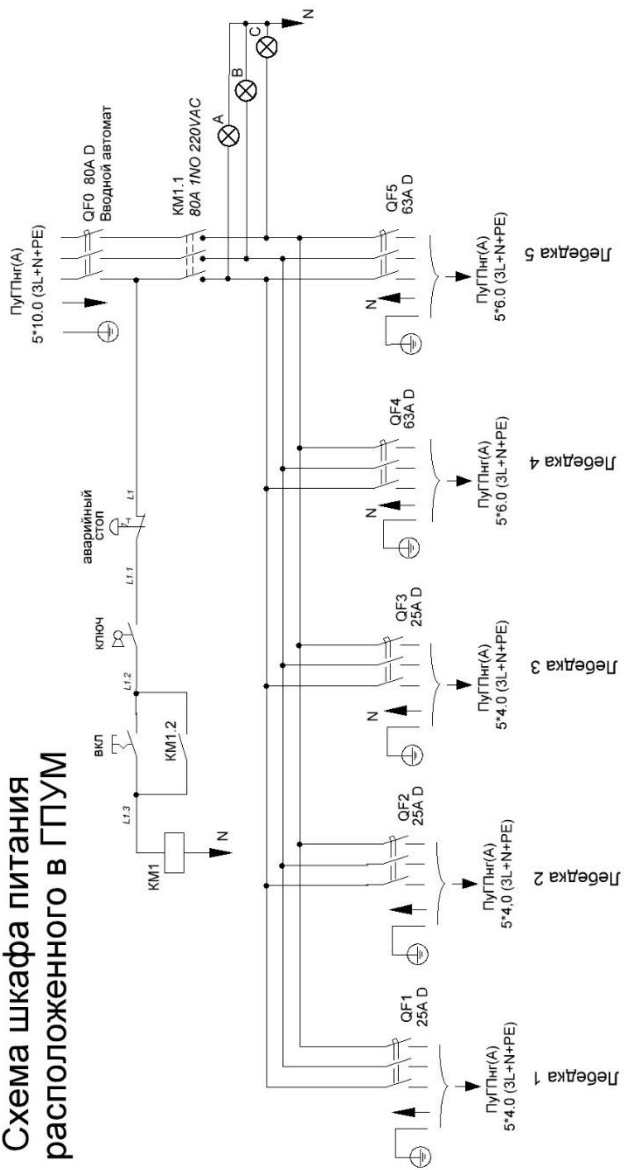


Рисунок 3.2 – Общее питание механики

3.2 Описание принципа работы

3.2.1 Шкаф управления является основным органом управления механикой сцены, производит общее включение/выключение системы управления, а также осуществляет контроль за наличием напряжения сети.

3.2.2 Управление лебедками от шкафа происходит при помощи соответствующих органов управления, показанных на рисунке 3.2. На ней расположена индикация текущего состояния лебедок, а также система регулирования скорости перемещения.

Включение/выключение соответствующей лебедки происходит при помощи кнопок «пуск» и «стоп». При загоревшей индикации «сеть» и отсутствии индикации «авария» лебедка находится в состоянии исходной готовности.

Перемещение возможно при нажатии и удержании кнопки «верх» или «вниз». При отпускании произойдет останов перемещения. При наезде на ограничительные концевые выключатели крайних положений загорится индикация в соответствующих кнопках («вверх» или «вниз»). Пример: при нажатии перемещения «вверх» и наезде на верхний концевой ограничитель загорится индикатор кнопки. При отпускании кнопки индикатор погаснет.

Регулирование скорости перемещения при помощи «скорость». Изменять скорость можно как в статичном режиме, так и в динамике перемещения.

Индикатор «авария» сигнализирует о наезде на аварийные концевые выключатели (верха или низа). Порядок вывода из аварийного состояния описан в паспорте на ШУ лебедки.

3.2.3 Схема управления лебедками построена на напряжении управления 24VDC, что является безопасным для обслуживания электрооборудования.

3.2.4 Кнопки «аварийный стоп», «вкл», «ключ» служат для управления включением общего контактора питания, расположенного внутри шкафа. Наличие питания по каждой фазе служат индикаторы «А» «В» «С» на дверце шкафа.

4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Шкаф управления является сложным электронным устройством, поэтому к его обслуживанию допускаются лица прошедшие обучение и имеющие соответствующую группу допуска по электробезопасности (не ниже третьей).

Регламент технического обслуживания электрооборудования подразумевает под собой следующие виды работ:

- диагностика изоляции (включает в себя измерение сопротивления изоляции и испытание ее электрической прочности) – периодичность 1 раз в 12 месяцев;

- измерение сопротивления заземляющих устройств – периодичность 1 раз в 12 месяцев;

- техническое обслуживание заземляющих устройств (очищают внешнюю часть проводников заземления щеткой и протирают обтирочным материалом) - периодичность 1 раз в 12 месяцев;

- техническое обслуживание электропроводки и винтовых, клеммных и разъемных соединений (осмотр и механическая очистка электропроводки, визуальная проверка соединений на предмет надежности крепления, окисления и оплавления, температурный контроль соединений) - периодичность каждый раз после длительного простоя или 1 раз в 6 месяцев;

- диагностика систем автоматики, сигнализации и аварийной защиты (проверка работоспособности системы, проверка индикации и отсутствия ошибочных включений, срабатывания аварийного останова кнопкой «аварийный стоп») – периодичность каждый раз после длительного простоя или 1 раз в 6 месяцев;

- обслуживание работы лебедки (очистка от пыли и посторонних предметов, отсутствие посторонних шумов в работе лебедки, температурный контроль поверхности лебедок, надежное крепление самой лебедки и элементов управления на ней (тензопреобразователь, энкодер)) – периодичность 1 раз в 6 месяцев.

Плановое техническое обслуживание, независимо от формы эксплуатации, проводится согласно заранее составленному графику, через строго установленные периоды работы электрооборудования. Дата и виды проведенных работ, состав участников, дата следующего ТО заносится в специальный журнал. Обслуживание должен производить специально обученный персонал, который имеет соответствующую группу по электробезопасности (не ниже третьей), прошедший инструктаж по технике безопасности и работе на высоте (специфика монтажа оборудования).

При вводе в эксплуатацию шкафа управления, а также после ремонта или замены отдельных элементов необходимо провести комплексную проверку срабатывания защит и блокировок.

5. ХРАНЕНИЕ

Оборудование в законсервированном виде должно храниться в сухом, проветриваемом помещении при температуре окружающей среды от +5 °С до +40 °С и относительной влажности не более 60%.

6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ



6.1 Общие указания

6.1.1 Эксплуатация оборудования возможна только после окончания всех монтажных и пуско-наладочных работ и подписания акта о готовности оборудования к работе и приемке заказчиком.

6.1.2 К обслуживанию оборудования могут быть допущены лица, изучившие данное руководство по эксплуатации и прошедшие производственный инструктаж по технике безопасности с последующей проверкой этих знаний. При эксплуатации оборудования должно быть обеспечено строгое соблюдение правил и инструкций по технике безопасности.

6.2 Требования к электробезопасности

6.2.1 Эксплуатацию электрооборудования необходимо осуществлять в соответствии с правилами технической эксплуатации электроустановок, действующими в стране предприятия-заказчика оборудования.

6.2.2 ЗАПРЕЩАЕТСЯ работать на оборудовании с открытыми крышками коробок, дверками шкафов и ниш, в которых расположено электрооборудование.

6.2.3 ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить устранение неисправностей электрооборудования лицами, не имеющими права обслуживания электроустановок.

6.2.4 ЗАПРЕЩАЕТСЯ устранять неисправности на оборудовании без снятия напряжения, если характер неисправности не требует ее устранения под напряжением.

В случае невыполнения обслуживающим персоналом требований техники безопасности, работник службы техники безопасности обязан принять все меры, вплоть до остановки и отключения оборудования и отстранения от работы обслуживающего персонала

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия установленным требованиям при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, в том числе при соблюдении установленных сроков и качества технического обслуживания и ремонта.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации оборудования – 24 месяца со дня отгрузки и при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.3 Гарантийный талон дает право на бесплатный ремонт оборудования Изготовителем в течение указанного срока.

7.4 Дата начала гарантийных обязательств должна соответствовать дате подписания акта приема-передачи оборудования.

7.5 Гарантийные обязательства не распространяются:

- на расходные материалы (светодиоды, элементы питания, предохранители, ключи, вставки замков и т.п.).

7.6 Гарантийные обязательства теряют силу:

- при отсутствии гарантийного талона;

- при наличии неисправностей оборудования, возникших по причине несоблюдения рекомендаций по эксплуатации оборудования;

- в случае нарушения сроков проведения регламентированного технического обслуживания;

- при внесении в конструкцию изменений без согласования с Изготовителем; в результате попыток устранить возникшие неисправности;

- при наличии внешних механических повреждений оборудования;

- вследствие несанкционированного подключения к оборудованию Изготовителя оборудования других производителей;

- в результате обстоятельств непреодолимой силы таких как: короткое замыкание, недопустимое повышение или понижения напряжения в питающей сети, обгорание, пожар, повреждение средствами пожаротушения, удар молнии, различного вида взрыв, военные действия, кража, стихийные бедствия, аварии автомобильного или др. вида транспорта и т.п.;

- вследствие нарушения целостности гарантийных пломб.

ПОДПИСИ СТОРОН

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ:

ПОКУПАТЕЛЬ:

ООО Завод промышленной механизации

Директор _____ Кудрявец А.И.

_____ 2022 г.

_____ 2022 г.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН



Гарантийное обслуживание изделия производится только при наличии оригинала настоящего Гарантийного талона, с печатями Изготовителя и Покупателя изделия.

1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия установленным требованиям при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, в том числе при соблюдении установленных сроков и качества технического обслуживания и ремонта.

2. Гарантийный срок эксплуатации изделия – 24 месяца со дня отгрузки лебедки и при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

3. Гарантийный талон дает право на бесплатный ремонт оборудования Изготовителем в течение указанного срока.

4. Дата начала гарантийных обязательств должна соответствовать дате подписания ТТН.

5. Наличие полного комплекта поставки оборудования (в соответствии с таблицей) обязательно.

6. Гарантийные обязательства не распространяются:

- на оборудование, переданное в эксплуатацию другому лицу или проданное другому лицу;

- на расходные материалы (элементы питания, предохранители, ключи, вставки замков и т.п.).

7. Гарантийные обязательства теряют силу:

- при отсутствии гарантийного талона;

- при наличии неисправностей оборудования, возникших по причине несоблюдения рекомендаций по эксплуатации оборудования;

- в случае нарушения сроков проведения регламентированного технического обслуживания;

- при внесении в конструкцию изменений без согласования с Изготовителем; в результате попыток устранить возникшие неисправности;

- при наличии внешних механических повреждений оборудования;

- вследствие несанкционированного подключения к оборудованию Изготовителя оборудования других производителей;

- в результате обстоятельств непреодолимой силы таких как: короткое замыкание, недопустимое повышение или понижения напряжения в питающей сети, обгорание, пожар, повреждение средствами пожаротушения, удар молнии, различного вида взрыв, военные действия, кража, стихийные бедствия, аварии автомобильного или др. вида транспорта и т.п.;

- вследствие нарушения целостности гарантийных пломб.

Таблица – Комплектность

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.
1.	ШУК-0028 К Заводской № <u>0822/181</u>	ШУК-0028 К ТУ ВУ 193215928.002-2019 (Система управления механикой сцены)	1
2.	ШУК-0028 К ТУ ВУ 193215928.002-2019 (Система управления механикой сцены) ПС	Паспорт	1

Директор

ООО «Завод промышленной механизации»

Кудрявец А. И.

(ФИО)

(Подпись)

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Получатель

(ФИО)

(Подпись)

(Дата)

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

ШУК-0028 К ТУ ВУ 193215928.002-2019 (Система управления механикой сцены)
заводской номер № **0822/181** испытан и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска **август** 2022 г.

Подпись лиц, ответственных за приемку: _____ Кудрявец А.И.
М.П.

ПРИМЕЧАНИЕ: Форму заполняет предприятие-изготовитель.



ООО «ЗАВОД ПРОМЫШЛЕННОЙ МЕХАНИЗАЦИИ»

Адрес:

ул. Я.Мавра, д. 47 корп. 1
г. Минск, 220015, Беларусь

р/с BY51BLBB30120691751207001001
в ЦБУ №537 г. Минск ОАО «Белинвестбанк»
код BLBBBY2X

УНП 691751207

Тел/Факс: +375 (17) 360-59-59

Тел: +375 (29) 614-44-45
(Viber, WhatsApp, FaceTime)

Email: info@lik.by
www.stage.lik.by