



Аналоговый блок управления АБУЛЦ-8-А
ЩУК-0018 ИЗ ТУ ВУ 193215928.001 - 2019

ПАСПОРТ



ООО «Завод промышленной механизации»
г. Минск – 2023 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОБОРУДОВАНИИ	4
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ	4
2.1 Технические данные и характеристики оборудования	4
3. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И ПРИНЦИП РАБОТЫ	4
3.1 Электрическая схема шкафа управления	5
3.2 Описание принципа работы	8
4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ	9
5. ХРАНЕНИЕ	9
6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	10
6.1 Общие указания.....	10
6.2 Требования к электробезопасности	10
7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	11
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН.....	12
8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	13

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОБОРУДОВАНИИ

Аналоговый блок управления АБУЛЦ-8-А ЩУК-0018 ИЗ ТУ ВУ 193215928.001 – 2019 предназначен для регулируемого управления перемещением лебедок, в дистанционном режиме управления.

Контроллер управления выполнен в мобильном корпусе.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ

2.1 Технические данные и характеристики оборудования

Технические данные и характеристики оборудования представлены в таблице 2.1.

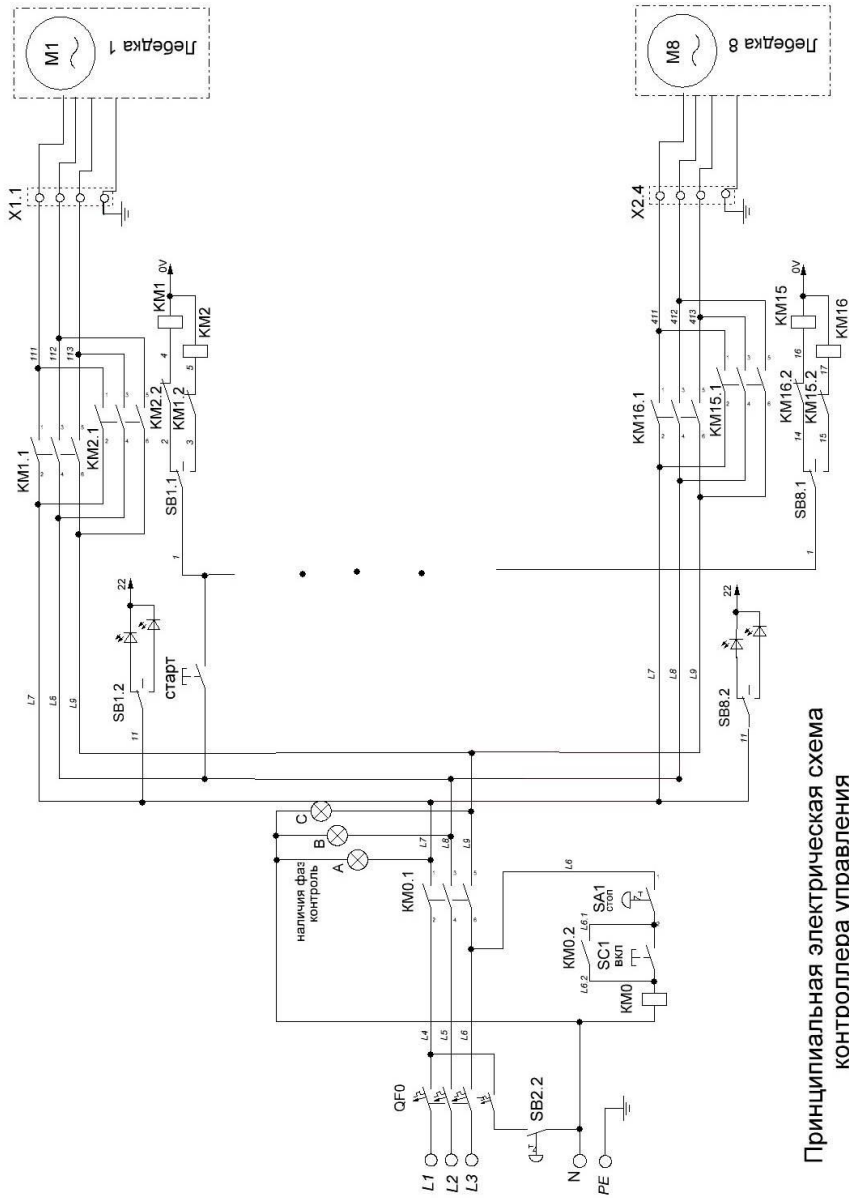
Таблица 2.1 – Основные технические данные оборудования

№	Параметр	Значение
1	Материал корпуса	Влагостойкая фанера
2	Исполнение	Мобильное
3	Размер, мм	724x550x520
4	Масса	42 кг
5	Напряжение питания	380 VAC
6	Частота питающей сети	50 Hz
7	Органы управления	На панели
8	Подключение	Разъёмное
9	Индикация сети	Наличие
10	Система аварийного останова	Наличие
11	Контроль чередования фаз	Наличие
12	Класс защиты	IP 54

3. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1 Электрическая схема шкафа управления

Электрическая схема блок управления, внешний вид лицевой и боковой стороны представлены на рисунках 3.1, 3.2 и 3.3 соответственно.



Принципиальная электрическая схема контроллера управления

Рисунок 3.1 – Электрическая схема шкафа управления (подъемными устройствами)

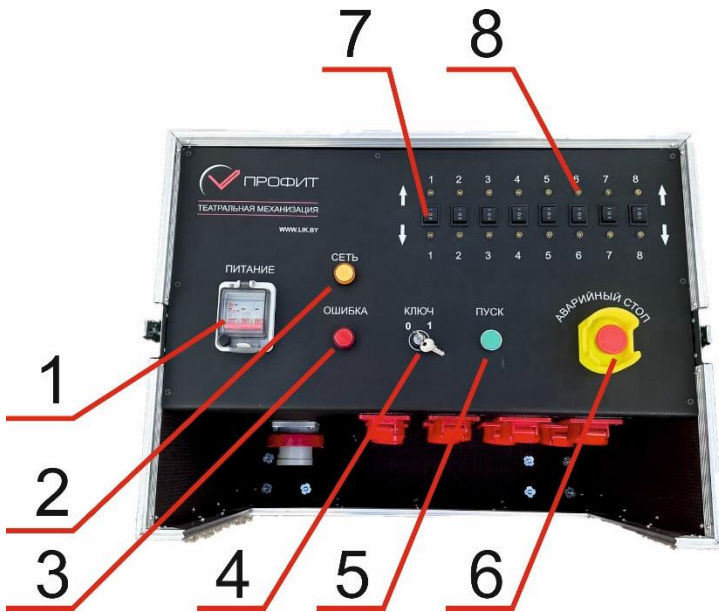


Рисунок 3.2 – Лицевая панель контроллера



Рисунок 3.3 – Боковая панель контроллера

Описание

1. Вводный автомат (включение питания)
2. Индикатор сети
3. Индикатор ошибка
4. Ключ доступа
5. Кнопка пуска движения (старт)
6. Кнопка аварийной остановки
7. Кнопка переключения направления движения
8. Индикатор направления движения
9. Разъем вводного питания СЕЕ
10. Разъем подключения лебедок СЕЕ

3.2 Описание принципа работы

3.2.1 Порядок включения и принцип работы. Сначала производим необходимые разъемные подключения нашего контроллера. Проверяем состояние кнопки аварийного останова.

3.2.2 Включаем вводной автомат, расположенный на лицевой панели. Загорается индикация (контроль наличия фаз L1, L2, L3), которая информирует о наличии напряжения. Если по какой-либо фазе есть отклонение от нормальных параметров сети, то загорается индикатор «Ошибка». Он (контактор) подает питание на выходные контакторы КМ1-КМ16, а также питание на индикацию переключателей. Проверяем правильность чередования фаз с помощью запуска одной лебедки. Если лебедка едет в обратном направлении, то необходимо переключить фазы. Выполняем это с помощью плоской отвертки, переключая внутри разъема вводного питания СЕЕ специальный поворачивающийся элемент.



3.2.3 Кнопками переключения направления движения выбираем необходимые направления движения соответствующих лебедок и нажимаем кнопку «старт».

3.2.4 Происходит перемещение выбранных лебедок. Причем движение происходит только при удержании этой самой кнопки в нажатом положении! При отпуске происходит останов.

3.2.5 При нажатии кнопки «аварийный стоп» произойдет полное обесточивание системы, отключится главный контактор и сработает защита вводного автоматического выключателя.

3.2.6. Возможные неисправности

<p>Выбивает вводной автомат</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Короткое замыкание на вводе или выходе. Устранить причину. • Нажат «аварийный стоп»
<p>Не работает одна из выбранных лебедок.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Проверить целостность цепи подключения. • Проверить выбор направления перемещения этой лебедки • Убедиться в соответствии питания и токовой нагрузки.
<p>Горит индикатор «Ошибка»</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Неправильная фазировка. Переключить • Ошибка сети. Перекос фаз. Устранить

4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

4.1 Контроллер управления цепными лебедками является сложным электронным устройством, поэтому к его обслуживанию допускаются лица, прошедшие обучение и имеющие соответствующую группу допуска по электробезопасности (не ниже третьей).

Регламент технического обслуживания электрооборудования подразумевает под собой следующие виды работ:

- диагностика изоляции (включает в себя измерение сопротивления изоляции и испытание ее электрической прочности) – периодичность 1 раз в 12 месяцев;
- измерение сопротивления заземляющих устройств – периодичность 1 раз в 12 месяцев;
- техническое обслуживание электропроводки и винтовых, клеммных и разъемных соединений (осмотр и механическая очистка электропроводки, визуальная проверка соединений на предмет надежности крепления, окисления и оплавления, температурный контроль соединений) - периодичность каждый раз после длительного простоя или 1 раз в 6 месяцев;
- диагностика систем автоматики, сигнализации и аварийной защиты (проверка работоспособности системы, проверка индикации и отсутствия ошибочных включений, срабатывания аварийного останова кнопкой «аварийный стоп») – периодичность каждый раз после длительного простоя или 1 раз в 6 месяцев;

Плановое техническое обслуживание, независимо от формы эксплуатации, проводится согласно заранее составленному графику, через строго установленные периоды работы электрооборудования. Дата и виды проведенных работ, состав участников, дата следующего ТО заносится в специальный журнал. Обслуживание должен производить специально обученный персонал, который имеет соответствующую группу по электробезопасности (не ниже третьей), прошедший инструктаж по технике безопасности и работе на высоте (специфика монтажа оборудования).

При вводе в эксплуатацию контроллера управления, а также после ремонта или замены отдельных элементов необходимо провести комплексную проверку срабатывания защит и блокировок.

5. ХРАНЕНИЕ

Оборудование в законсервированном виде должно храниться в сухом, проветриваемом помещении при температуре окружающей среды от +5 °С до +40 °С и относительной влажности не более 60%.

6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ



6.1 Общие указания

6.1.1 Эксплуатация оборудования возможна только после окончания всех монтажных и пуско-наладочных работ и подписания акта о готовности оборудования к работе и приемке заказчиком.

6.1.2 К обслуживанию оборудования могут быть допущены лица, изучившие данное руководство по эксплуатации и прошедшие производственный инструктаж по технике безопасности с последующей проверкой этих знаний. При эксплуатации оборудования должно быть обеспечено строгое соблюдение правил и инструкций по технике безопасности.

6.2 Требования к электробезопасности

6.2.1 Эксплуатацию электрооборудования необходимо осуществлять в соответствии с правилами технической эксплуатации электроустановок, действующими в стране предприятия-заказчика оборудования.

6.2.2 ЗАПРЕЩАЕТСЯ работать на оборудовании с открытыми крышками коробок, дверками шкафов и ниш, в которых расположено электрооборудование.

6.2.3 ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить устранение неисправностей электрооборудования лицами, не имеющими права обслуживания электроустановок.

6.2.4 ЗАПРЕЩАЕТСЯ устранять неисправности на оборудовании без снятия напряжения, если характер неисправности не требует ее устранения под напряжением.

В случае невыполнения обслуживающим персоналом требований техники безопасности, работник службы техники безопасности обязан принять все меры, вплоть до остановки и отключения оборудования и отстранения от работы обслуживающего персонала

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия установленным требованиям при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, в том числе при соблюдении установленных сроков и качества технического обслуживания и ремонта.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации контроллера для цепных лебедок на 8 каналов – 24 месяца со дня отгрузки и при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.3 Гарантийный талон дает право на бесплатный ремонт оборудования Изготовителем в течение указанного срока.

7.4 Дата начала гарантийных обязательств должна соответствовать дате подписания акта приема-передачи оборудования.

7.5 Гарантийные обязательства не распространяются:

- на расходные материалы (светодиоды, элементы питания, предохранители, ключи, вставки замков и т.п.).

7.6 Гарантийные обязательства теряют силу:

- при отсутствии гарантийного талона;

- при наличии неисправностей оборудования, возникших по причине несоблюдения рекомендаций по эксплуатации оборудования;

- в случае нарушения сроков проведения регламентированного технического обслуживания;

- при внесении в конструкцию изменений без согласования с Изготовителем; в результате попыток устранить возникшие неисправности;

- при наличии внешних механических повреждений оборудования;

- вследствие несанкционированного подключения к оборудованию Изготовителя оборудования других производителей;

- в результате обстоятельств непреодолимой силы таких как: короткое замыкание, недопустимое повышение или понижения напряжения в питающей сети, обгорание, пожар, повреждение средствами пожаротушения, удар молнии, различного вида взрыв, военные действия, кража, стихийные бедствия, аварии автомобильного или др. вида транспорта и т.п.;

- вследствие нарушения целостности гарантийных пломб.

ПОДПИСИ СТОРОН

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ:

ПОКУПАТЕЛЬ:

ООО Завод промышленной механизации

Директор _____ Кудрявец А.И.

_____ 2023 г.

_____ 2023 г.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН



Гарантийное обслуживание изделия производится только при наличии оригинала настоящего Гарантийного талона, с печатями Изготовителя и Покупателя изделия.

1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия установленным требованиям при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, в том числе при соблюдении установленных сроков и качества технического обслуживания и ремонта.

2. Гарантийный срок эксплуатации изделия – 24 месяца со дня отгрузки лебедки и при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

3. Гарантийный талон дает право на бесплатный ремонт оборудования Изготовителем в течение указанного срока.

4. Дата начала гарантийных обязательств должна соответствовать дате подписания ТТН.

5. Наличие полного комплекта поставки оборудования (в соответствии с таблицей) обязательно.

6. Гарантийные обязательства не распространяются:

- на оборудование, переданное в эксплуатацию другому лицу или проданное другому лицу;

- на расходные материалы (элементы питания, предохранители, ключи, вставки замков и т.п.).

7. Гарантийные обязательства теряют силу:

- при отсутствии гарантийного талона;

- при наличии неисправностей оборудования, возникших по причине несоблюдения рекомендаций по эксплуатации оборудования;

- в случае нарушения сроков проведения регламентированного технического обслуживания;

- при внесении в конструкцию изменений без согласования с Изготовителем; в результате попыток устранить возникшие неисправности;

- при наличии внешних механических повреждений оборудования;

- вследствие несанкционированного подключения к оборудованию Изготовителя оборудования других производителей;

- в результате обстоятельств непреодолимой силы таких как: короткое замыкание, недопустимое повышение или понижения напряжения в питающей сети, обгорание, пожар, повреждение средствами пожаротушения, удар молнии, различного вида взрыв, военные действия, кража, стихийные бедствия, аварии автомобильного или др. вида транспорта и т.п.;

- вследствие нарушения целостности гарантийных пломб.

Таблица – Комплектность

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.
1.	Аналоговый блок управления АБУЛЦ-8-А ЩУК-0018 ИЗ ТУ ВУ 193215928.001 – 2019		1
2.	Аналоговый блок управления АБУЛЦ-8-А ЩУК-0018 ИЗ ТУ ВУ 193215928.001 – 2019	Паспорт	1

Директор
ООО «Завод промышленной механизации»

Кудрявец А. И.

(Ф.И.О.)

(Подпись)

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Получатель

(Ф.И.О.)

(Подпись)

(Дата)

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Аналоговый блок управления АБУЛЦ-8-А ЩУК-0018 ИЗ ТУ ВУ 193215928.001
– 2019 испытан и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска **июль** 2023 г.

Подпись лиц, ответственных за приемку: _____ Кудрявец А.И.
М.П.

ПРИМЕЧАНИЕ: Форму заполняет предприятие-изготовитель.



ООО «ЗАВОД ПРОМЫШЛЕННОЙ МЕХАНИЗАЦИИ»

Адрес:
ул. Я.Мавра, д. 47 корп. 1
г. Минск, 220015, Беларусь

УНП 691751207

Тел/Факс: +375 (17) 360-59-59
Тел: +375 (29) 614-44-45
(Viber, WhatsApp, FaceTime)

Email: info@lik.by
www.stage.lik.by